IMAGE PICKUP UNIT

Patent number:

JP11017996

Publication date:

1999-01-22

Inventor:

HASHIMOTO SUSUMU; OGINO ATSUSHI;

MORIMOTO DAISUKE; ISHII SHIGERU;

KASUGA SHIGETAKA

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRON CORP

Classification:

- international:

H04N5/225; H04N5/335

- european:

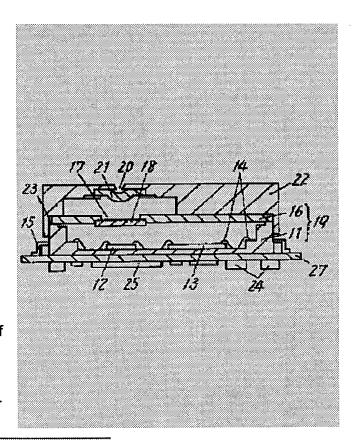
Application number: JP19970168235 19970625

Priority number(s):

Abstract of JP11017996

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a one-package module image pickup unit with light weight, forming in a small size, thin in shape to be mounted on a notebook personal computer and a cellular phone, etc.,

SOLUTION: A CCD chip 12 and a peripheral circuit element 13 are stored in a container 11 with a recessed shape, the top of the container 11 is hermetically sealed by covering it by a face plate 16, an optical filter 18 is simultaneously provided in an opening part 17 of the face plate 16 located in front of the CCD chip 12, a lens holder 22 provided with an optical diaphragm 20 and a lens 21 is covered from a side of the face plate 16 of the hermetically sealed package 19 and attached by adjusting light axes to of the CCD chip 12, the optical filter 18 and the lens 21.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁 (JP)

5/225

5/335

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-17996

(43)公開日 平成11年(1999)1月22日

(51) Int.Cl.⁶ H 0 4 N 識別記号

FΙ

H04N 5/225

5/335

z v

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特願平9-168235	(71) 出願人 000005843
		松下電子工業株式会社
(22) 出願日	平成9年(1997)6月25日	大阪府高槻市幸町1番1号
		(72)発明者 橋本 進
		大阪府高槻市幸町1番1号 松下電子工業
		株式会社内
		(72)発明者
		大阪府高槻市幸町1番1号 松下電子工業
		株式会社内
		(72)発明者 森本 大介
		大阪府高槻市幸町1番1号 松下電子工業
		株式会社内
		177 327 277
		(74)代理人 弁理士 滝本 智之 (外1名)
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 撮像装置

(57) 【要約】

【課題】 ノート型パソコンや携帯電話などに搭載可能な軽量、小型、薄型であって、かつ配線の引き回しの短いワンパッケージモジュール型撮像装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 CCDチップ12および周辺回路素子13を凹形状を有する容器11内に収納し、容器11の上部をフェースプレート16で蓋をして密閉するとともにそのCCDチップ12の前面に位置するフェースプレート16の開口部17に光学フィルタ18を設け、この密閉されたパッケージ19のフェースプレート16側より光学絞り20とレンズ21が設けられているレンズホルダ22をかぶせ、CCDチップ12、光学フィルタ18、レンズ21の光軸を調整して装着する。

// 容器

12 CCDチップ (固体撮像素子)

13 周辺回路集子

16 フェースプレート

17 期口部

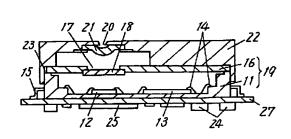
18 IRカットフィルタ (光学フィルタ)

19 パッケージ

20 光学絞り

21 レンズ

22 レンズホルダ



【特許請求の範囲】

【請求項1】 主面に光電変換部を備えた半導体基板からなる固体撮像素子と、主面に集積回路を形成した前記半導体基板とは異なる半導体基板からなる周辺回路素子とを同一面上に設置して相互に電気接続して収納した凹形状の容器と、その容器の開口側に前記容器の内部を気密にするために固着されたフェースプレートと、そのフェースプレートの前記固体撮像素子の前面に位置する部分に形成された開口部と、その開口部に固着された光学フィルタと、前記容器と前記フェースプレートよりなるパッケージの前記フェースプレート側より蓋状に装着されかつ前記固体撮像素子の撮像中心を通る光軸上に中心部を有する光学絞りとレンズが設けられているレンズホルダとを備える撮像装置。

【請求項2】 光学フィルタが、赤外線カットフィルタ、水晶ローパスフィルタまたは位相格子のうちのいずれかである請求項1記載の撮像装置。

【請求項3】 フェースプレートの開口部の面積が固体 撮像素子の面積より広く設けられている請求項1記載の 20 撮像装置。

【請求項4】 フェースプレートの開口部周辺に光学フィルタを固定し、かつ前記開口部より入射する光の散乱を防止するための遮光壁が設けられている請求項1記載の撮像装置。

【請求項5】 フェースプレートの面積がセラミック容器の上面の面積よりも相似的に小さく、かつフェースプレートの外周部がパッケージの外周より外に出ないように接着された請求項1記載の撮像装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、デスクトップ型またはノート型パソコンや携帯電話などに搭載可能な軽量、かつ小型、薄型化された撮像装置、特に固体撮像素子および駆動回路、信号処理回路、制御回路などからなる周辺回路とレンズ、絞り等の光学系とを一体化した撮像装置に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、民生用のビデオカメラにおいて、 忠実な色彩の再現性や微細なディテールの表現など高画 質に関する要求とともに持ち運びに便利な小型化、薄型 化、軽量化等に関する要求が高まってきている。このよ うな要求に応えるために固体撮像素子およびその周辺回 路を含んで撮像装置を小型化、薄型化する技術開発が盛 んに行われている。

【0003】図5は小型、薄型化された従来の撮像装置の要部断面図であり、図において、1はセラミックパッケージの内部に固体撮像素子(以下、CCDチップという)が搭載されている固体撮像装置(以下CCDとい

う)で第1のプリント基板2上に実装されている。また

2

第1のプリント基板2上には抵抗やコンデンサなどの回路部品3も実装されており、CCD1と電気的に接続されている。4は第1のプリント基板2とフレキシブルケーブル5によって電気的に接続されている第2のプリント基板であって、その上面にはCCD1の駆動回路部や信号処理回路部を構成する各周辺回路素子6および抵抗やコンデンサなどの回路部品7が実装されている。第2のプリント基板4はフレキシブルケーブル5によって自在に折り曲げることが可能であり、撮像装置の占める面積の削減に効果がある。

【0004】図に示すように従来の撮像装置は2枚のプリント基板2、4を用い、第1のプリント基板2にはセラミックパッケージなどに搭載されたCCD1と回路部品3を実装し、第2のプリント基板4に周辺回路素子6や同じく回路部品7を実装している。これらのプリント基板の寸法は約4cm角で、2枚のプリント基板を重ね合わせた高さは1cm程度である。

【0005】また8はCCD1にかぶせるように設けられたレンズホルダであって、CCD1の中心に位置する箇所にレンズ9が固定されている。10は撮像装置のケースであり、レンズ9の中心に位置する箇所には小さな直径を有する絞り11および光学フィルタ12が設けられていてCCD1の中心部とレンズ9および光学フィルタ12、絞り11の中心は同一光軸上に設定されている。

【0006】このような撮像装置はビデオカメラや電子スチルカメラの撮像部またはノート型パソコンや携帯電話等の情報端末機用としてますますその用途を拡大しつつあるが、これら携帯用の電子機器の小型軽量化が限りなく進展している反面、備えるべき機能としては多機能化が要求され、したがってこれら電子機器の構成部品のさらなる小型化、軽量化、薄型化はもはや必須の条件となってきている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来の撮像装置の構成では、一応固体撮像素子およびいくつかの周辺回路素子をモジュール化することによりコンパクト設計にはなっているが、依然としてセラミックまたはプラスチックによりパッケージされた固体撮像装置や周辺回路素子が用いられており、またプリント基板に半田付け結線されているために、その小型化、薄型化には限界があった。またプリント基板上では配線の引き回しが長くなるために配線容量が大きくなり、この配線容量に対する充放電による不要輻射が問題となる。また配線の引き回しが長くなると信号遅延が生じ、信号処理の高速化に限界を生じることになる。

【0008】また従来の撮像装置においては、CCDチップおよび周辺回路素子の配置が規定されてなく、撮像装置を鉛直に立てて使用する際にCCDチップが上方にくるように配置されるのが通例であった。そのため高密

10

3

度に集積化された周辺回路素子の発熱によって撮像装置 内が加熱され、対流によってパッケージ内の上下方向に 温度差が生じる。一方、CCDチップの暗電流は温度に 敏感で周囲環境の温度に8~10℃の温度差が生じると その暗電流は約2倍に増加すると言われており、暗電流 が多くなると画面の暗いシーンを撮影した場合に画面上 にザラつきが出るなど画質が劣化することになる。

【0009】本発明はこのような課題を解決し、固体撮像素子および駆動部、信号処理部、制御部を構成する各半導体素子を小型、軽量かつ薄型に実装することによりモジュール化し、さらにレンズや光学絞り、光学フィルタなどの光学系をコンパクトに構成することにより、CCDチップを含む電気信号処理系部品と光学系部品とをワンパッケージモジュール構造とし熱放散性に優れ、かつ高速信号処理を行うことができる撮像装置を提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明は上記目的を達成するために、固体撮像素子および集積回路からなる周辺回路素子を凹形状を有する容器内に収納、配線し、さらに容器の上部をフェースプレートで蓋をして容器を密閉するとともにそのCCDチップの前面に位置するフェースプレートの開口部に光学フィルタを設け、この密閉されたパッケージのフェースプレート側より固体撮像素子の撮像中心を通る光軸上に中心部を有する光学絞りとレンズが設けられているレンズホルダをかぶせて固体撮像素子と光学フィルタとレンズの光軸を調整するように固定したものであり、極度に薄型化されているために、ノート型パソコンのディスプレイ部や携帯電話等にも搭載が可能となる。

[0011]

【発明の実施の形態】本発明の請求項1に記載の発明 は、主面に光電変換部を備えた半導体基板からなる固体 撮像素子と、主面に集積回路を形成した前記半導体基板 とは異なる半導体基板からなる周辺回路素子と、固体撮 像素子および周辺回路素子とを同一面上に設置して相互 に電気接続して収納した凹形状の容器と、その容器の開 ロ側に容器の内部を気密にするために固着されたフェー スプレートと、そのフェースプレートの固体撮像素子の 前面に位置する部分に形成された開口部と、その開口部 に固着された光学フィルタと、容器とフェースプレート よりなるパッケージのフェースプレート側より蓋状に装 着されかつ固体撮像素子の撮像中心を通る光軸上に中心 部を有する光学絞りとレンズが設けられているレンズホ ルダとを備える撮像装置であり、固体撮像素子を含む電 気信号処理回路系とレンズ等の光学系とが一つのモジュ ールとしてパッケージされているので極めて薄型化され ており、小型、薄型化電子機器等の極めて限られた狭い 部分に搭載することができる。

【0012】本発明の請求項2に記載の発明は、請求項

1に関する撮像装置であって、光学フィルタが、赤外線 カットフィルタ、水晶ローパスフィルタまたは位相格子 のうちのいずれかよりなるものであり、極めて高品質の 画像を撮像することができる。

【0013】本発明の請求項3に記載の発明は、請求項1に関する撮像装置であって、フェースプレートの開口部の面積が固体撮像素子の面積より広く設けられているものであり、固体撮像素子の撮像中心とフェースプレートの開口部の光軸中心との位置調整が容易となる。

【0014】本発明の請求項4に記載の発明は、請求項1に関する撮像装置であって、フェースプレートの開口部周辺に光学フィルタを固定し、かつ前記開口部より入射する光の散乱を防止するための遮光壁を設けたものであり、高密度実装するためにCCDチップに近接して搭載されている周辺回路素子にノイズを発生させる原因となる散乱光の侵入を防止することができるので、信頼性の向上に有効である。

【0015】本発明の請求項5に記載の発明は、請求項1に関する撮像装置であって、フェースプレートの面積を容器の上面の面積よりも相似的に小さく、かつフェースプレートの外周部をパッケージの外周より外に出ないように接着したものであり、パッケージに対するレンズホルダの装着を容易とすることができる。

【0016】つぎに本発明の実施の形態について図面を参照しながら説明する。

(実施の形態1)図1、図2および図3は本発明の第1 の実施の形態における撮像装置の構造を示すものであ り、図に示すように、セラミックまたはプラスチックよ りなる容器11の内部にはCCDチップ12とそのCC Dチップ12に近接してVDr、CDS、DSP等の半 導体チップよりなる周辺回路素子13が搭載されてお り、いずれも金線等のワイヤリード14によって容器1 1の底面に形成されている配線群(図示せず)にボンデ ィングされている。その配線群の端子は同じくワイヤリ ード14によって容器11の外部に導出されているピン リード15に接続される。このように構成された容器1 1はその上面をフェースプレート16によって接着する ことにより、その内部は不活性ガスが充填された状態で 気密封止される。このときフェースプレート16の大き さは容器11の上面積より小さく作られているため、C CDチップ12の中心軸とフェースプレート16の開口 部の中心軸を合致させるように接着固定位置の微調整を 行ってもフェースプレート16の端部が容器11の外周 部よりはみ出ることによるパッケージ寸法の狂いなどを 生じることがない。

【0017】またフェースプレート16にはCCDチップ12の丁度上面に位置する部分に開口部17が設けられ、その開口部17には光学フィルタとして赤外線を遮断するためのIRカットフィルタ18が固着されており、この容器11とフェースプレート16によってパッ

-3-

50

40

ケージ19が構成される。

【0018】またこのフェースプレート16に設けられている開口部17の面積はCCDチップ12の面積よりも大きく形成されており、フェースプレート16を光軸調整しながら容器11に固定する際、その取付作業を容易とすることができ、歩留まりの向上に有効である。

【0019】なお、撮像装置の使用目的によりIRカットフィルタ18以外に水晶ローパスフィルタまたは位相格子などを開口部17に取り付けたフェースプレート16も使用することができる。

【0020】つぎにこのパッケージ19の上面に、IRカットフィルタ18を通してCCDチップ12に画像等を結像させるためのピンホールレンズを構成する光学絞り20とレンズ21が設けられたプラスチック等よりなるレンズホルダ22が装着される。レンズホルダ22は光軸調整のためXY軸方向の微調整を行ったあとでパッケージ19に固定されるが、このとき上述した容器11より小さい面積を持つフェースプレート16の周縁部とレンズホルダ22との間にクリアランス部23が生じる。このクリアランス部23は本発明に関わるワンパッケージモジュール構造の撮像装置においてレンズホルダ22をパッケージ19に嵌合させて光軸調整を行う際、光軸調整のための基準面を規定するという重要な役割を果たすものである。

【0021】つぎにこのパッケージ19をその反対面にその他の周辺部品24や周辺集積回路素子25および図3に示す外部回路との接続用のコネクタ26等が実装されたプリント配線基板27の上面に装着し、パッケージ19のピンリード15をプリント配線基板27の配線端子(図示せず)に接続してワンパッケージ型の撮像装置が完成する。

【0022】(実施の形態2)つぎに本発明の第2の実施の形態における撮像装置について、図4を用いて説明する。本形態が第1の実施の形態と異なる点は、図4に示すようにフェースプレート16に設けられた開口部17の下面周縁部に遮光壁28を形成した点である。

【0023】一般的に撮像装置においてはCCDに画像を結像させるために当然レンズより光を導入させるが、入射した光は一部CCDの周辺に散乱する。撮像装置は小型化、薄型化されているためにその構成部品は高密度で実装され、したがって本実施の形態における撮像装置においても、周辺回路素子13はCCDチップ12に近接して実装されており、前述の散乱光を受け易くなるが、この散乱光によって周辺回路が誤作動する恐れがある。本実施の形態の特徴とする遮光壁28はこの散乱光を効果的に防止することにより、さらに信頼性を向上させることができる。またこの遮光壁28はIRカットフィルタ等の光学フィルタ18を固定するための治具としての役割をも兼ねているものである。

【0024】なお、上記本発明の各実施の形態におい

て、CCDチップ12およびVDr、CDS、DSP等の半導体チップよりなる周辺回路素子13は底面に配線が形成されている容器11の底部に直接実装し、ワイヤリード14により配線されている例について説明したが、予め上記CCDチップ12や周辺回路素子13を、配線が形成されている他のプリント配線基板上に実装し、ワイヤボンディングしたのち容器11に収納し、容器11内のピンリード端子に電気接続することも可能で

10 【0025】また周辺回路素子13は、本発明の実施の 形態において説明したワイヤボンディング以外の実装お よび電気接続の方法としてフェースダウンで搭載し、バ ンプ接続する方法を採用することもできる。

[0026]

ある。

【発明の効果】このように本発明によれば、固体撮像素 子および集積回路からなる周辺回路素子を凹形状を有す る容器内に収納、配線し、さらに容器の上部をフェース プレートで蓋をして容器を密閉するとともにそのCCD チップの前面に位置するフェースプレートの開口部に光 学フィルタを設け、この密閉されたパッケージのフェー スプレート側より固体撮像素子の撮像中心を通る光軸上 に中心部を有する光学絞りとレンズが設けられているレ ンズホルダをかぶせて固体撮像素子と光学フィルタおよ びレンズの光軸を調整するように固定することにより、 撮像装置を固体撮像素子や周辺回路よりなる電気信号処 理系とレンズや光学絞り等よりなる光学系とをワンパッ ケージモジュールとして構成して一体化することが可能 となり、したがって撮像装置の厚さを極めて薄くするこ とができるのでノート型パソコンのディスプレイ部のよ うに薄型化され、かつ極めて限られた狭い場所や携帯電 話のように極度に小型化された電子機器等にも搭載する ことができ、新たな機能を付与することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態における撮像装置の 断面図

- 【図2】同撮像装置の平面図
- 【図3】同撮像装置の裏面図
- 【図4】本発明の第2の実施の形態における撮像装置の 断面図
- 40 【図5】従来の撮像装置の断面図

【符号の説明】

- 11 容器
- 12 CCDチップ (固体撮像素子)
- 13 周辺回路素子
- 16 フェースプレート
- 17 開口部
- 18 【 Rカットフィルタ (光学フィルタ)
- 19 パッケージ
- 20 光学絞り
- 50 21 レンズ

30

【図1】

// 客 器// CCDチップ (固体撮像素子)

/3 周辺回路集子

16 フェースプレート

17 開口部

18 IRカットフィルタ (光学フィルタ)

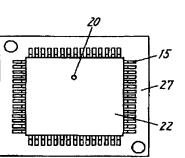
19 パッケージ

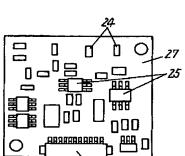
20 光学級り

21 レンズ

22 レンズホルダ

【図2】

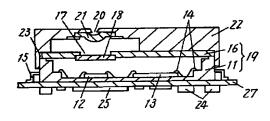


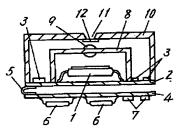


<u>26</u>

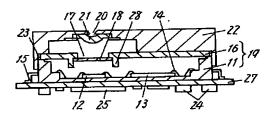
【図3】

【図5】





【図4】



フロントページの続き

(72) 発明者 石井 繁

大阪府高槻市幸町1番1号 松下電子工業 株式会社内 (72) 発明者 春日 繁孝

大阪府高槻市幸町1番1号 松下電子工業 株式会社内